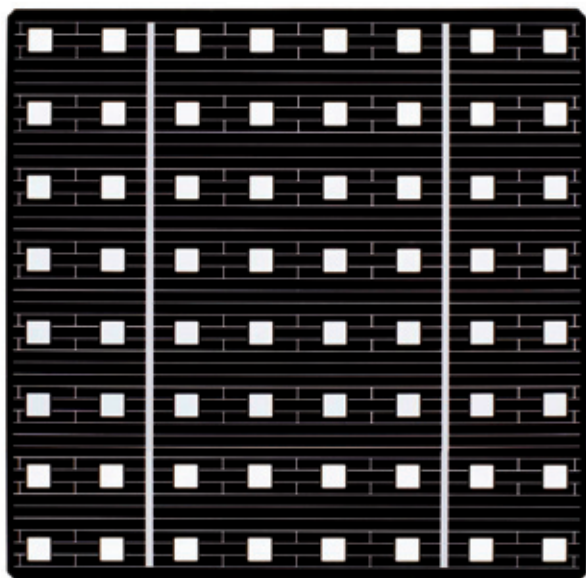


SOLAR CELLS

Sunways Solar Cells



La nuova Sunways Solar Cell trasparente è una cella solare ad alte prestazioni perfettamente quadrata in silicio mono e policristallino. Il nuovo processo di fabbricazione con il procedimento laser rappresenta un'innovazione tecnica. Grazie al nuovo processo di fabbricazione della Sunways Solar Cell trasparente siamo riusciti a raggiungere un grado di rendimento fino al 13,8 per cento con un coefficiente di trasmissione del 10 per cento.

Descrizione del prodotto

Categoria:	Trasparente
Formato:	125 \pm 0,7 mm x 125 \pm 0,7 mm
Spessore della cella:	200 \pm 40 μ m
Coefficienti di temperatura:	Potenza -0,33 %/K Tensione a vuoto -2,1 mV/K Corrente di cortocircuito 0,05 %/K

Parametri elettrici

Cl. di corrente secondo I (V_{FIX})	Rendimento [%]	Potenza con V_{FIX} [W]	I ($V_{FIX} = 490$ mV) [A]	Fattore di riempimento [%]	V_{OC} [mV]	I_{SC} [A]
AH814400	13,7	2,14	4,37	74,6	603	4,76
AH814300	13,4	2,10	4,28	74,2	600	4,71
AH814200	13,2	2,06	4,20	73,5	598	4,68
AH814100	12,9	2,01	4,11	72,5	596	4,66
AH814000	12,6	1,96	4,01	71,4	595	4,64
AH813900	12,3	1,92	3,91	69,6	594	4,64

Tutti valori sono valori medi, tutti i dati \pm 3 %. Misurazione delle classi delle cella con $V_{FIX} = 490$ mV.

Informazioni e vendite

Sunways AG · Photovoltaic Technology
Via Giacosa 3 · I-40132 Bologna · Telefono +39 (0)51 984 66 04
Telefax +39 (0)51 984 66 06 · E-Mail info@sunways.it
www.sunways.it

sunways
Photovoltaic Technology

Solar Cells

Raccomandazioni per la lavorazione successiva

La Sunways Solar Cell monocristallina può essere trasformata con nastri di rame stagnati (2 - 2,5 mm x 0,15 mm).

Queste sono rivestite di 10 - 15 μm Sn (62 %), Pb (36 %) e Ag (2%). Consigliamo l'utilizzo di "no clean flux".

Le celle solari dovrebbero essere preriscaldate a 80 - 150°C e saldate a una temperatura di 250 - 350°C.

Il contatto avviene tramite due nastri collettori passanti sul lato anteriore delle celle solari con $1,54 \pm 0,15$ mm e con $3,5 \pm 0,5$ mm sul lato posteriore.

Fabbricazione e imballaggio

Ogni Sunways Solar Cell è soggetta a un controllo qualità meccanico e visivo. In seguito le singole celle solari vengono classificate a seconda delle proprie classi di corrente definite in modo stretto. La classificazione avviene secondo $I(V_{\text{FIX}} = 490 \text{ mV})$.

Le celle solari vengono impacchettate in confezioni di pellicola di 50 unità cadauna. L'imballaggio con materiale espanso può contenere 2 x 12 unità confezionate (= 1200 celle solari in totale) e offre la massima protezione per il trasporto.

Disegno di metallizzazione

