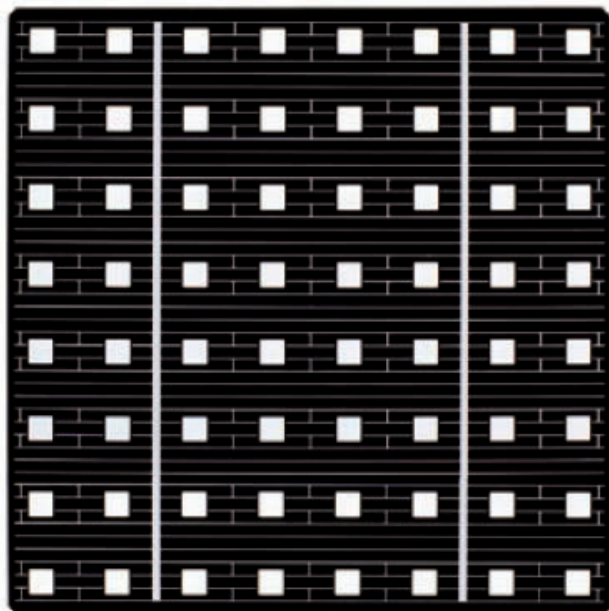


SOLAR CELLS

Sunways Solar Cells Mono 156 (AH81-E)



La nuova Sunways Solar Cell trasparente è una cella solare ad alte prestazioni perfettamente quadrata in silicio mono e poli-cristallino. Il nuovo processo di fabbricazione con il procedimento laser rappresenta un'innovazione tecnica. Grazie al nuovo processo di fabbricazione della Sunways Solar Cell trasparente siamo riusciti a raggiungere un grado di rendimento fino al 14,4 per cento con un coefficiente di trasmissione del 10 per cento.

Descrizione del prodotto

Categoria:	monocristallina, trasparente
Formato:	quadrato 125 \pm 0,7 mm x 125 \pm 0,7 mm
Spessore della cella:	200 \pm 40 μ m
Coefficienti di temperatura:	Rendimento -19 mW/K, Tensione a vuoto -2,3 mV/K, Corrente di cortocircuito +1,1 mA/K

Qualità

- Controllo visivo finale, basato al 100% sull'uso di telecamere al fine di assicurare un aspetto uniforme delle celle solari nel modulo
- Misurazione elettrica al 100% con strumenti di misura tarati in base alla norma ISO 9001:2008

Parametri elettrici

Classe di corrente $I(V_{FIX})$	Rendimento [%] con V_{FIX}	Potenza [W]	$I(V_{FIX} = 490 \text{ mV})$ [A]	Fattore di riempimento [%]	V_{OC} [mV]	I_{SC} [A]
AH814600E	14,4	2,25	4,6	76,02	609	4,85
AH814500E	14,1	2,21	4,5	75,38	607	4,82
AH814400E	13,8	2,16	4,4	74,56	606	4,80
AH814300E	13,5	2,11	4,3	73,35	605	4,78
AH814200E	13,2	2,06	4,2	71,63	604	4,78
AH814100E	12,9	2,01	4,1	70,13	603	4,77

Tutti valori sono valori medi (Fattore di riempimento, V_{OC} e I_{SC} sono preliminari), tutti i dati \pm 3 %. Misurazione delle classi delle cella con $V_{FIX} = 490 \text{ mV}$.

Informazioni e vendite

Sunways AG · Photovoltaic Technology
Via Giacosa 3 · I-40132 Bologna · Telefono +39 (0)51 984 66 04
Telefax +39 (0)51 984 66 06 · E-Mail info@sunways.it
www.sunways.it

sunways
Photovoltaic Technology

Solar Cells

Raccomandazioni per la lavorazione successiva

La Sunways Solar Cell monocristallina può essere trasformata con nastri di rame stagnati (2 - 2,5 mm x 0,15 mm). Queste sono rivestite di 10 - 15 μm Sn (62 %), Pb (36 %) e Ag (2%). Consigliamo l'utilizzo di "no clean flux". Le celle solari dovrebbero essere preriscaldate a 80 - 150°C e saldate a una temperatura di 250 - 350°C. Il contatto avviene tramite due nastri collettori passanti sul lato anteriore delle celle solari con 1,54 \pm 0,15 mm e con 3,5 \pm 0,5 mm sul lato posteriore.

Fabbricazione e imballaggio

Ogni Sunways Solar Cell è soggetta a un controllo qualità meccanico e visivo. In seguito le singole celle solari vengono classificate a seconda delle proprie classi di corrente definite in modo stretto. La classificazione avviene secondo I(V FIX = 490 mV). Le celle solari vengono impaccettate in confezioni di pellicola di 50 unità cadauna. L'imballaggio con materiale espanso può contenere 2 x 12 unità confezionate (= 1200 celle solari in totale) e offre la massima protezione per il trasporto.

Disegno di metallizzazione

