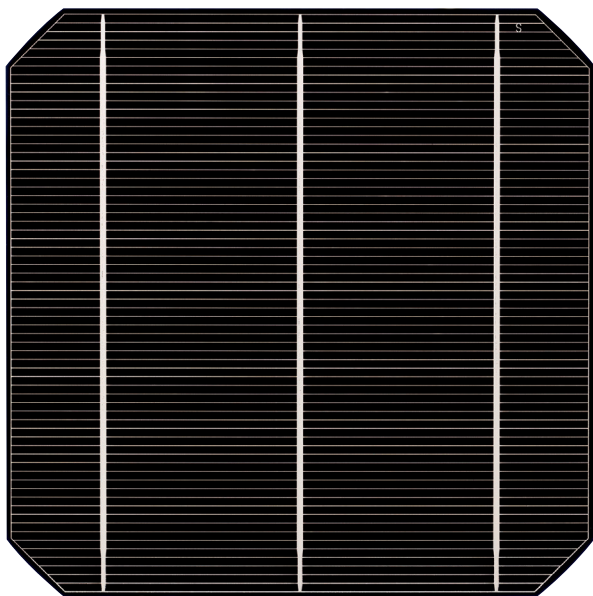


SOLAR CELLS



Sunways Solar Cells Mono 156 (AH50-H)

Il Sunways Solar Cell monocristallino viene dotato di tre sbarre colletttrici (busbar) al posto delle precedenti due. In questo modo si riducono le perdite durante la sottrazione di corrente nel modulo solare. Questo nuovo design dei contatti, in combinazione con il continuo aumento del rendimento dei Sunways Solar Cells, assicura moduli solari estremamente potenti e che assicurano uno sfruttamento efficiente delle superfici.

Descrizione del prodotto

Categoria:	monocristallina, 3 busbar
Formato:	pseudoquadrato 156 $\pm 0,5$ mm x 156 $\pm 0,5$ mm diagonale 200 $\pm 2,5$ mm
Area:	238,95 cm ²
Spessore della cella:	180 ± 30 μ m
Coefficienti di temperatura:	Rendimento -19 mW/K, Tensione a vuoto -2,3 mV/K, Corrente di cortocircuito +1,1 mA/K

Qualità

- Controllo visivo finale, basato al 100% sull'uso di telecamere al fine di assicurare un aspetto uniforme delle celle solari nel modulo
- Misurazione elettrica al 100% con strumenti di misura tarati in base alla norma ISO 9001:2008

Parametri elettrici

Classe di corrente $I (V_{FIX})$	Rendimento [%] con V_{FIX}	Potenza [W]	$I (V_{FIX} = 525 \text{ mV})$ [A]	Fattore di riempimento [%]	V_{OC} [mV]	I_{SC} [A]
AH508530H	18,7	4,48	8,53	78,0	634	9,05
AH508480H	18,6	4,45	8,48	77,8	633	9,04
AH508430H	18,5	4,42	8,43	77,6	632	9,03
AH508380H	18,4	4,40	8,38	77,3	631	9,02
AH508330H	18,3	4,37	8,33	77,0	630	9,01
AH508280H	18,2	4,34	8,28	76,7	629	9,00
AH508230H	18,1	4,32	8,23	76,4	629	8,99

Tutti valori sono valori medi (Fattore di riempimento, V_{OC} e I_{SC} sono preliminari), tutti i dati ± 3 %. Misurazione delle classi delle celle con $V_{FIX} = 525$ mV.

Informazioni e vendite

Sunways AG · Photovoltaic Technology
Via Giacosa 3 · I-40132 Bologna · Telefono +39 (0)51 984 66 04
Telefax +39 (0)51 984 66 06 · E-Mail info@sunways.it
www.sunways.it

sunways
Photovoltaic Technology

Solar Cells

Raccomandazioni per la trasformazione successiva

La Sunways Solar Cell monocristallina può essere trasformata con nastri di rame stagnati (1,8 - 2,0 mm x 0,18 mm). Queste sono rivestite di 10-15 μm Sn (62%), Pb (36%) e Ag (2%). Consigliamo l'utilizzo di no clean flux. Le celle solari dovrebbero essere preriscaldare a 80°C - 150°C e saldate a una temperatura di 250 - 350°C. Il contatto avviene tramite tre barre collettrici continue passanti sul lato anteriore delle celle solari con 1,54^{+/-0,15} mm e tre barre collettrici interrotte passanti con 2,6^{+/-0,5} mm sul lato posteriore.

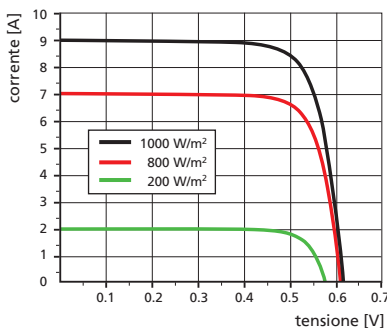
Per ogni diodo di bypass possono essere collegati in serie al massimo 24 celle monocristalline.

Fabbricazione e imballaggio

Ogni Sunways Solar Cell è soggetta a un controllo qualità meccanico e visivo. In seguito le singole celle solari vengono classificate a seconda delle proprie classi di corrente definite in modo stretto. La classificazione avviene secondo I (V_{FIX} = 525 mV). Le celle solari vengono impacchettate in confezioni di pellicola di 100 unità. L'imballaggio con materiale espanso può contenere 2 x 4 unità confezionate (= 800 celle solari in totale) e offre la massima protezione per il trasporto.

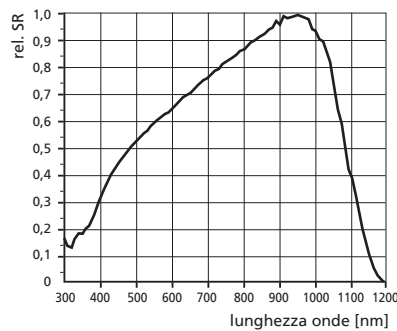
Caratteristiche elettriche

caratteristiche IV



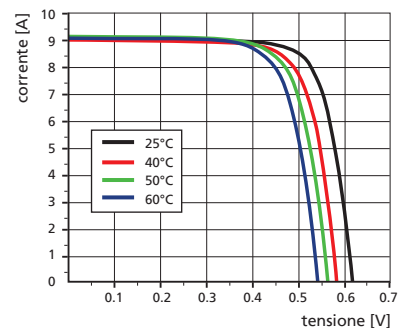
Comportamento IV a seconda delle condizioni di irradiazione.

sensibilità spettrale



Linea caratteristiche della sensibilità spettrale.

caratteristiche IV

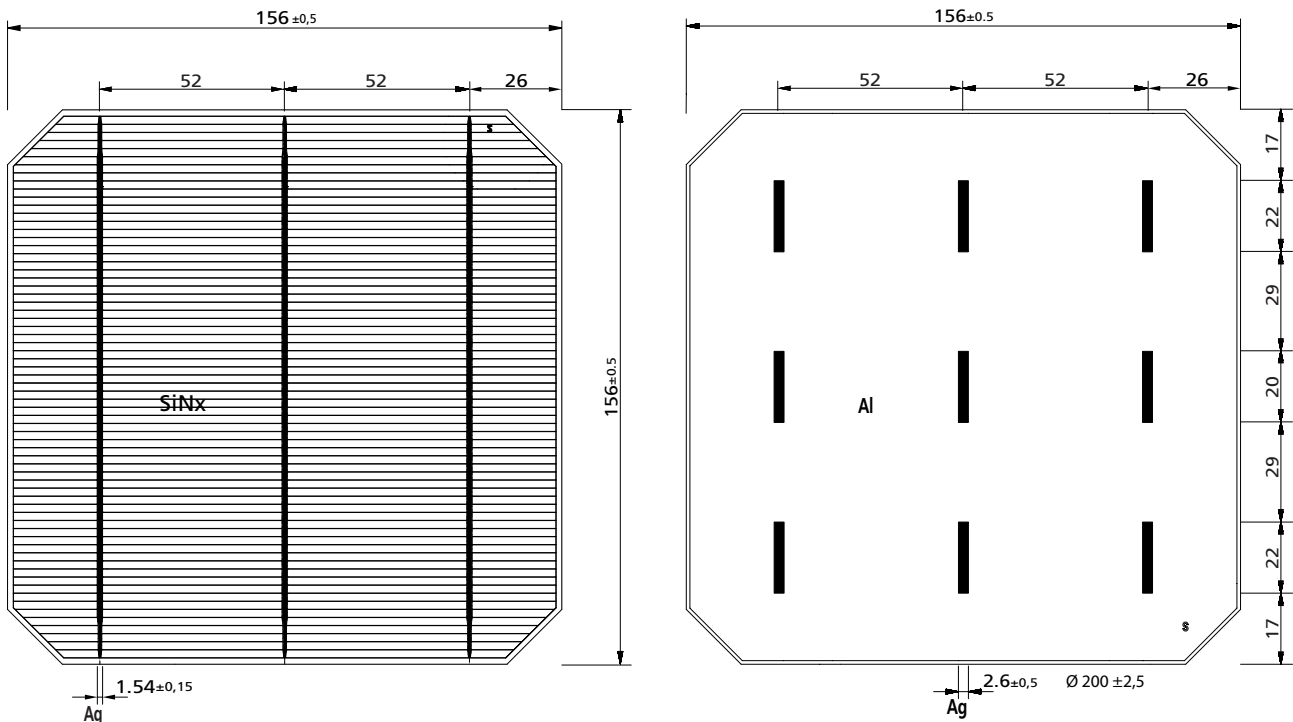


Comportamento IV a seconda delle condizioni di temperatura.

Taratura da parte dell'istituto Fraunhofer ISE Freiburg. Tutti i dati sono stati calcolati in condizioni standard di prova.

Condizioni standard di prova (STC): Spettro luminoso AM = 1,5. Irradiazione E = 1000 W/m². Temperatura della cella T_c = 25°C.

Disegno di metallizzazione



Con riserva di modifiche tecniche, data di aggiornamento 11/2011

Questo Solar Cells è anche disponibile in qualità B (Codice articolo BH508230H...BH508530H)

Copyright: Sunways AG · Photovoltaic Technology · Macairestraße 3-5 · D-78467 Konstanz. SD310214A versione 11/11 IT