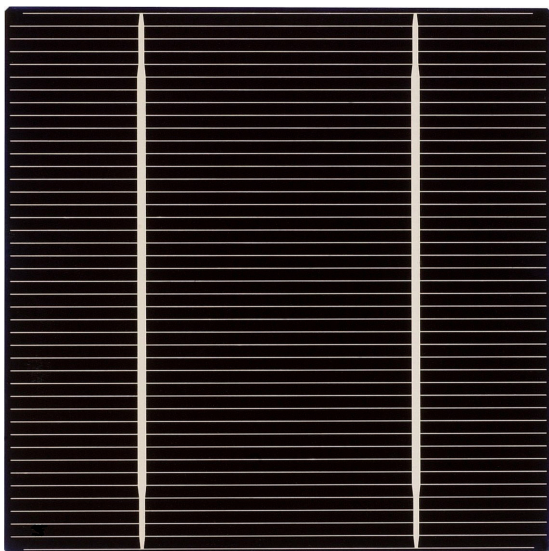


SOLAR CELLS



Sunways Solar Cells Mono 100 Premium (A70-PE)

Le Sunways Solar Cells di prima qualità ottica per applicazioni nel settore automobilistico vengono fabbricate secondo gli standard qualitativi più elevati. La Solar Cell si distingue per la sua superficie uniforme e il suo colore omogeneo. Pertanto soddisfa i massimi requisiti ottici e qualitativi.

Descrizione del prodotto

Categoria:	Monocristallina, per l'industria automobilistica, prima
Formato:	100 \pm 0,5 mm x 100 \pm 0,5 mm
Spessore della cella:	200 \pm 40 μ m
Coefficienti termici:	Potenza -0,34 %/K Tensione a vuoto -0,34 %/K Corrente di cortocircuito +0,03 %/K
Suddivisione in classi:	In base a misurazione elettronica al 100% con strumenti di misura tarati secondo la norma ISO 9001:2000

Parametri elettrici

Classe di corrente secondo $I(V_{FIX})$	Rendimento [%]	Potenza con V_{FIX} [W]	$I(V_{FIX} = 500 \text{ mV})$ [A]	Fattore di riempimento [%]	V_{OC} [mV]	I_{SC} [A]
A70335PE	16,8	1,68	3,33	77,8	608	3,53
A70330PE	16,5	1,65	3,29	77,7	602	3,52
A70325PE	16,3	1,63	3,24	77,4	600	3,50
A70320PE	16,0	1,60	3,20	76,9	598	3,48
A70315PE	15,8	1,58	3,15	76,1	597	3,47

Tutti i valori sono valori medi, tutti i dati \pm 3 %. Misurazione delle classi delle celle con $V_{FIX} = 500 \text{ mV}$.

Informazioni e vendite

Sunways AG · Photovoltaic Technology
Via Giacosa 3 · I-40132 Bologna · Telefono +39 (0)51 984 66 04
Telefax +39 (0)51 984 66 06 · E-Mail info@sunways.it
www.sunways.it

sunways
Photovoltaic Technology

Raccomandazioni per la lavorazione successiva

Per via dei requisiti particolari dell'industria automobilistica, vengono impiegate altre paste rispetto a quelle usate nelle celle standard. Pertanto il prodotto deve essere considerato un tipo di cella a sé stante per il quale dovrebbe essere previsto un processo di omologazione separato.

La Sunways Solar Cell monocristallina può essere trasformata in stringhe con lega per brasatura dolce (SN, da 2 % a 4 % Ag). Sul lato anteriore sono presenti due bus bar passanti con una larghezza di $1,54^{+/-0,5}$ mm. Due ulteriori bus bar passanti con una larghezza di $3,5^{+/-0,5}$ mm consentono una connessione sul lato posteriore.

Fabbricazione e imballaggio

Ogni Sunways Solar Cell è soggetta a un controllo di qualità meccanico e visivo. In seguito le singole celle solari vengono ripartite in classi di corrente strettamente definite. La classificazione avviene secondo $I(V_{FIX} = 500 \text{ mV})$. Le celle solari vengono confezionate in film trasparente termosaldato da 100 unità. L'imballaggio con materiale espanso può contenere 2 x 4 unità confezionate (= 800 celle solari in totale) e offre la massima protezione per il trasporto.

Disegno di metallizzazione

