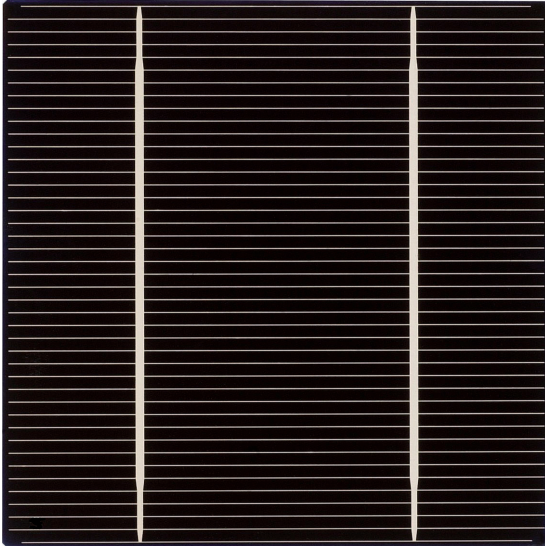


SOLAR CELLS

Sunways Solar Cells Mono 100 (A70-E)



Las Sunways Solar Cells que se utilizan en la industria automovilística se fabrican aplicando los más estrictos estándares de calidad. Estas Solar Cells se caracterizan por su superficie homogénea y color uniforme y cumplen con ello los requisitos de diseño y calidad más elevados.

Descripción del producto

Categoría:	Monocrystalinas, automoción
Formato:	100 \pm 0,5 mm x 100 \pm 0,5 mm
Espesor de célula:	200 \pm 40 μ m
Coefficientes de temperatura:	Potencia -0,34%/K Tensión de vacío -0,34%/K Corriente de cortocircuito +0,03%/K
Clasificación eléctrica:	Verificación eléctrica 100% con instrumentos de medida calibrados según ISO 9001:2000

Parámetros eléctricos

Categoría eléctrica según $I(V_{FIX})$	Eficiencia [%]	Potencia a V_{FIX} [W]	$I(V_{FIX} = 500 \text{ mV})$ [A]	Factor de plenitud [%]	V_{OC} [mV]	I_{SC} [A]
A70335E	16,8	1,68	3,33	77,8	608	3,53
A70330E	16,5	1,65	3,29	77,7	602	3,52
A70325E	16,3	1,63	3,24	77,4	600	3,50
A70320E	16,0	1,60	3,20	76,9	598	3,48
A70315E	15,8	1,58	3,15	76,1	597	3,47

Todos los valores son valores medios, todos los datos \pm 3%. Determinación de las categorías de célula a $V_{FIX} = 500 \text{ mV}$.

Informazioni e vendite

Sunways AG · Photovoltaic Technology · C / Antic Camí
Ral de Valencia, 38 · E -08860 Castelldefels (Barcelona)
Teléfono +34 93 664 944-0 · Fax +34 93 664 944-7
E-Mail info@sunways.es · www.sunways.es

sunways
Photovoltaic Technology

Recomendaciones de manipulación

Debido a los requisitos especiales de la industria automovilística, se utilizan unas pastas distintas a las que normalmente se emplean con nuestras células estándar. La célula constituye por tanto un producto diferenciado que requiere un proceso de homologación específico.

Las Sunways Solar Cells monocristalinas pueden unirse en cadenas mediante soldadura blanda (SN, 2% a 4% Ag). En la parte frontal se encuentran dos barras colectoras continuas de $1,54 \pm 0,5$ mm de ancho. Dos barras colectoras continuas más con un ancho de $3,5 \pm 0,5$ mm posibilitan la conexión en la parte trasera.

Fabricación y embalaje

Cada Sunways Solar Cell se somete a un riguroso control de calidad mecánico y óptico. A continuación, las distintas células se clasifican en categorías eléctricas extremadamente precisas. La clasificación se realiza por $I(V_{\text{FIX}} = 500 \text{ mV})$. Las células se introducen en envases de película de 100 unidades y se sellan. Después, estas unidades se introducen en embalajes de espuma de 2×4 (= 800 células solares), que protegen las células de forma óptima durante el transporte.

Esquema de metalización

